



OFFICINE FRATELLI

TAIOCCCHI SPA

DIVISIONE CARPENTERIA DI QUALITÀ



REALIZZIAMO LE VOSTRE IDEE

COSA FACCIAMO

WHAT WE DO

Consulenza Tecnica	6	<i>Technical Advice</i>
Informatizzazione Aziendale	7	<i>Company Informatization</i>
Taglio Laser	8	<i>Laser Cut</i>
Sbavatura - Calanddratura	10	<i>Polishing - Calendering</i>
Piegatura	12	<i>Bending</i>
Impianto robotizzato saldatura MIG-Mag	14	<i>Robotic MIG-MAG welding system</i>
Saldatura	16	<i>Welding</i>
Verniciatura	18	<i>Painting</i>
Magazzino/Materie prime	20	<i>Warehouse</i>
Ambiente	22	<i>Environment</i>
Prodotti	24	<i>Products</i>





L'AZIENDA OGGI

Siamo nati nel 1958 e operiamo su una superficie di oltre 20.000 mq.

Disponiamo di forza lavoro di più di 70 collaboratori tra tecnici, operai e soci stessi che, unita ad un parco macchine e attrezzature all'avanguardia, garantiscono una produzione di eccellenza nel campo della lavorazione della lamiera.

Nati come azienda produttrice di sostegni per macchine per cucire industriali e accessori per la confezione, a partire dagli anni Ottanta abbiamo sviluppato un nuovo settore: **la produzione di carpenteria metallica di qualità di piccola e media serie.**

La squadra dei tecnici mette al servizio dei clienti, oltre che la propria esperienza, anche **le più avanzate tecnologie.**

Abbiamo implementato sistemi di **condivisione delle informazioni** che consentono un dialogo in tempo reale tra i tecnici e i clienti e soprattutto tra i tecnici e il reparto produzione trasferendo direttamente sulle macchine la programmazione del lavoro e controllando, in tempo reale, lo stato di avanzamento delle lavorazioni.

Questo processo produttivo integrato, costantemente monitorato, permette uno scrupoloso controllo della qualità dei manufatti per i quali garantiamo un elevato standard qualitativo. La **qualità, l'efficienza e il servizio** sono i valori aggiunti che offriamo ai clienti che condividono questa filosofia di lavoro.

I clienti diventano nostri partners. Nel corso di questi anni l'evoluzione della relazione con alcuni clienti è divenuta addirittura una partnership in quanto la collaborazione tra loro e noi comincia dai primissimi passi della progettazione delle macchine

THE COMPANY NOWDAYS

Born back in 1958, the company is now holding a 20.000 square meters production facility.

It can count on more than 60 assets among technicians, workmen, associates and cutting-edge equipment. These two work forces combined together guarantee an excellent production level in the metal sheet processing field.

*Born as manufacturer of support-pieces for industrial sewing machines and accessories for packaging, Officine Taiocchi has developed a brand new sector from the '80: **the small and medium scale production of quality metal carpentry***

*The team of technicians provides **the most advanced technologies** as well as their own experience.*

*We implemented **information sharing** systems that allow real-time dialogue between technicians and customers and especially between technicians and the production department by transferring the job scheduling directly to the machines and checking the progress of the activity in real time*

*This integrated production process, constantly monitored, allows a careful quality control of the products for which we guarantee a high quality standard. **Quality, efficiency and service** are the added value that we offer to customers who share this work philosophy with us.*

Customers become our partners. *Over the last years the evolution of the relationships with some customers has become a partnership itself. The collaboration starts from the very first step: the machine design.*



Elio Taiocchi

Dario Taiocchi

Paolo Borace

1958

Le Officine fratelli Taiocchi SpA sono nate da un'idea di Germano e Giuseppe Taiocchi nel 1958.

Come tutte le aziende nate in quei tempi si è iniziato a lavorare nel garage di casa per poi allargarsi sempre di più.

Da quel momento in poi è stata una evoluzione del lavoro e delle dimensioni dell'azienda fino ad arrivare ai nostri giorni con le dimensioni attuali.

Abbiamo cominciato la nostra attività fornendo Rimoldi, Necchi, Singer e le più importanti aziende del settore con i sostegni per le macchine per cucire industriali. Oggi questa linea di prodotti – la divisione cucito – prosegue fornendo prodotti standard per clienti a livello nazionale e internazionale.

Officine Fratelli Taiocchi SpA were born from the idea of Germano and Giuseppe Taiocchi far in 1958.

As all the companies of those days we started working in the home garage and we expand more and more.

From that moment on, there was an evolution of the work and size till nowadays with the current dimension.

We started our business producing for Rimoldi, Necchi, Singer and the formost important companies in the field of supports for industrial sewing machines. Today this line of products - the sewing division - continues providing standard products for customers, in Italy and all over the Worl d.

MISSION

«REALIZZIAMO LE VOSTRE IDEE»

Questa è la nostra mission, questa è la filosofia del nostro modo di lavorare. Non ci limitiamo a ricevere disegni da realizzare, ma condividiamo l'obiettivo della lavorazione pronti a suggerire possibili miglioramenti o occasioni di risparmio, fino alla perfetta industrializzazione del prodotto, fino alla realizzazione perfetta dell'idea originaria.

Non offriamo prodotti, ma un servizio che parte dall'assistenza nella progettazione fino al prodotto consegnato verniciato, assemblato, imballato e finito passando per tutti gli aspetti della lavorazione e produzione.

Ci avvaliamo delle tecnologie più innovative e dove non abbiamo possibilità di acquisirle utilizziamo dei fidati fornitori testati e certificati.

«WE MAKE YOUR IDEAS COME TRUE»

This is our mission, this is the philosophy of our way of working. We do not limit ourselves to receiving drawings, but we share the goal of manufacturing ready to suggest possible improvements or savings opportunities, to the perfect industrialization of the product, to the realization of the original idea.

We do not offer products, but a service instead that goes from planning assistance to product delivery and packaging going through all the aspects of processing and production.

We take advantage of the most innovative technologies and if we do not have the opportunity to acquire them, we rely on trusted, certified and tested suppliers.



CONSULENZA TECNICA

L'ufficio tecnico composto da tecnici specializzati e con pluriennale esperienza, dispone di 16 stazioni CAD (8 Think Design e 8 Inventor).

La totale trasparenza e collaborazione con la maggior parte dei nostri clienti ci permette di mettere a vostra disposizione la nostra esperienza per l'ottimizzazione e l'industrializzazione dei prodotti, sin dalle prime fasi della progettazione dei macchinari.

TECHNICAL ADVICE

The technical office is home to specialized technicians with many years of experience: has 16 CAD stations (8 Think Design and 8 Inventor).

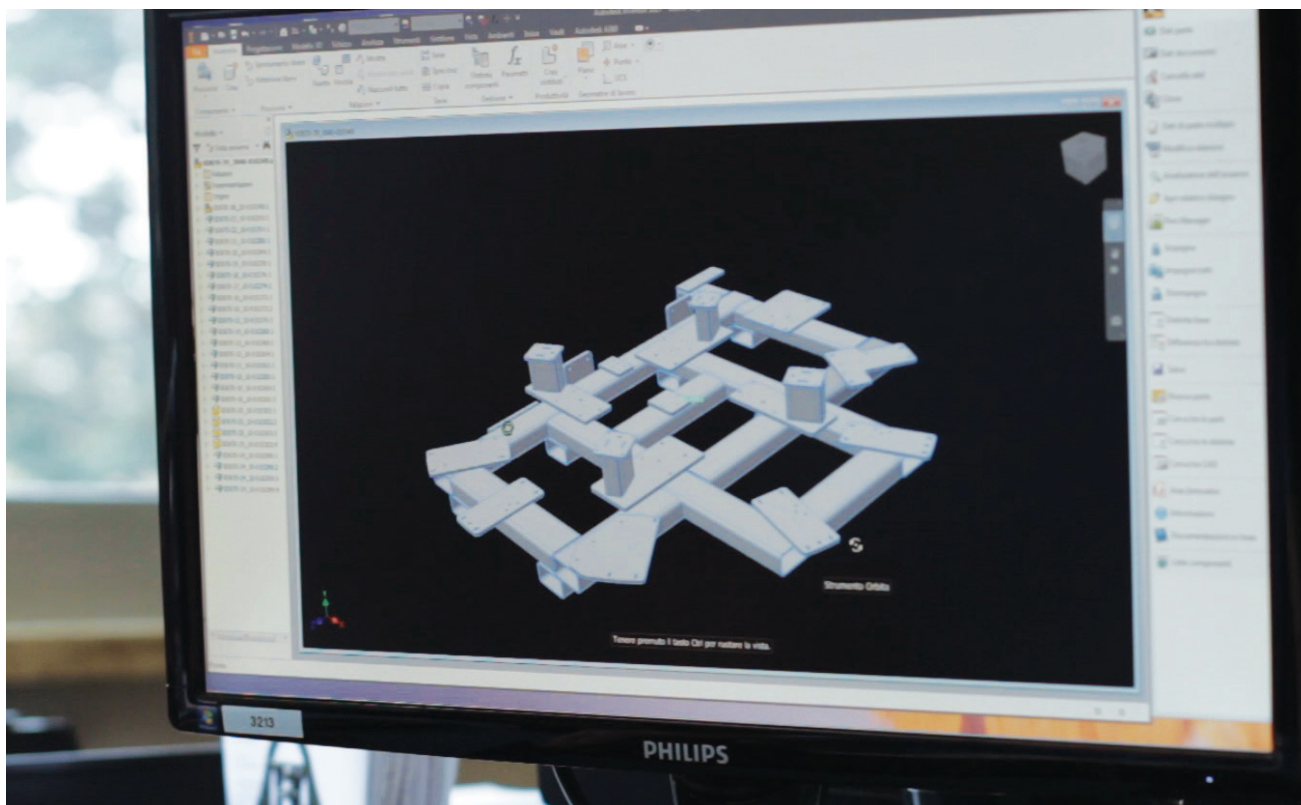
The total transparency and collaboration with most of our customers allows us to put our experience for the optimization and industrialization of products at your disposal, right from the early stages of machine design.

«PENSIAMO E PRODUCIAMO I VOSTRI MACCHINARI COME SE FOSSERO I NOSTRI»

«WE DESIGN AND PRODUCE YOUR MACHINERY AS IF THEY WERE OURS»

Ufficio Tecnico





INFORMATIZZAZIONE AZIENDALE

All'inizio degli anni Ottanta il processo di "informatizzazione aziendale" era stato avviato come un'azione atta a digitalizzare quello che era fatto a mano. Oggi è componente strategico e fondamentale per la riuscita di un servizio impeccabile ed efficiente.

La continua ricerca di soluzioni volte a soddisfare le innumerevoli richieste da parte della nostra "varia ed esigente" clientela, unita alla nostra predisposizione all'organizzazione gestita, ci spinge a trovare nuove soluzioni che spesso sono pacchetti informatici presenti sul mercato da adattare al nostro "metodo di lavoro", ma il più delle volte vengono implementati, se non sviluppati in toto internamente, con il nostro reparto IT.

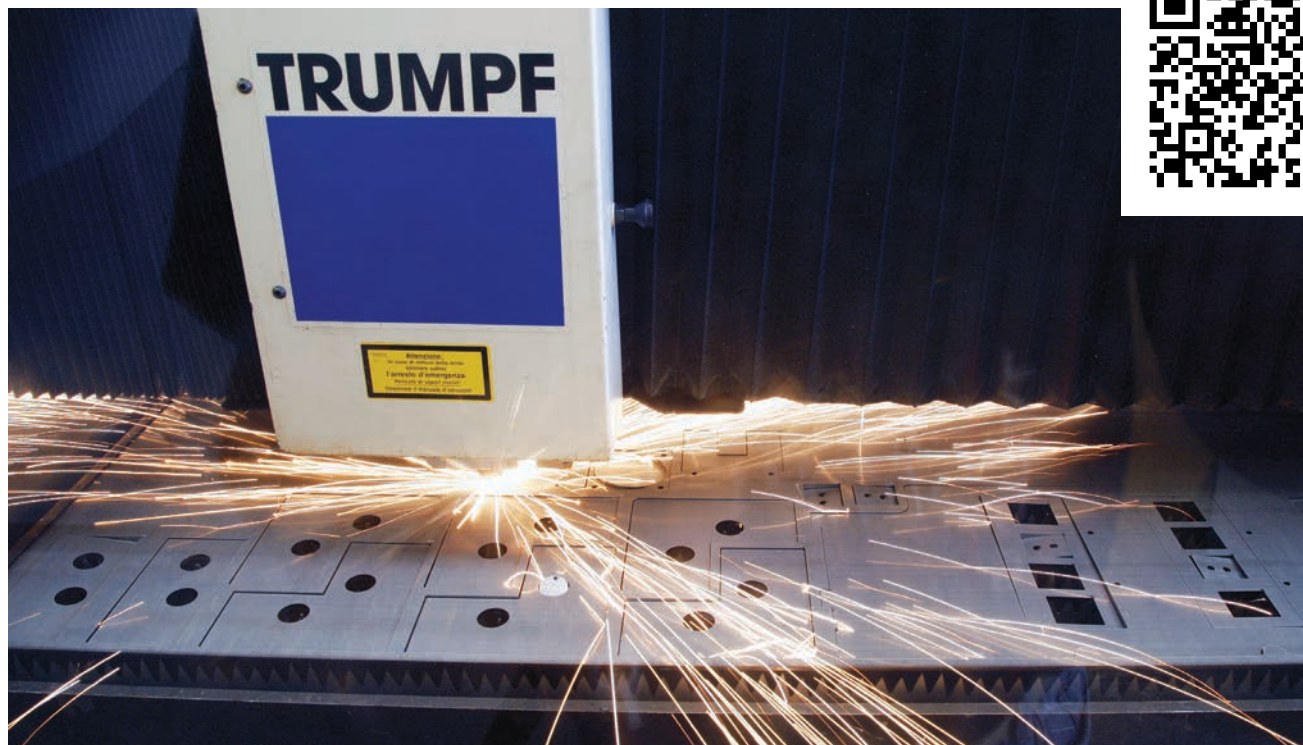
COMPANY INFORMATIZATION

At the beginning of the '80 the "computerization of the company" process has been started as an action to digitize, what at that time, was made by hand. Today it's a strategic and fundamental component for the success of an impeccable and efficient service.

The continuous search for solutions to meet the countless requests from our "varied and demanding" customers, combined with our predisposition to the managed organization, leads us to find new solutions: computer packages adapted to our working method, implemented and internally developed with the supervision of our IT department.

TAGLIO LASER

LASER CUTTING



Disponiamo di macchine per il Taglio Laser con una potenza che parte da **2600W** e arriva a **4000W** che garantiscono una qualità costante del taglio su tutta la superficie della lamiera.

Il campo di lavoro delle macchine arriva a **mm 4000x2000**.

Le celle automatiche di Taglio Laser ci permettono di lavorare anche in turni non presidiati e in questo modo riusciamo a migliorare lo sfruttamento della macchina e otteniamo un flusso produttivo più costante permettendoci di ottimizzare i tempi di produzione.

Le celle automatiche di Taglio Laser dispongono di caricatori/scaricatori che prelevano il materiale dal magazzino automatico lamiere per poi depositarlo, una volta lavorato, in un magazzino di stoccaggio a disposizione per le lavorazioni successive.

*We have Laser cutting machines with a power output from **2700W to 4000W** ensuring consistent cutting quality across the sheet metal surface.*

*The machine working range reaches **4000x2000 mm**.*

Automatic Laser Cutting Machines allow us to work even in unattended shifts, and thus we can improve machine utilization and get a steady stream of production allowing us to optimize production times.

Automatic Laser Cutting Machines have chargers / dischargers that extract the material from the automatic sheet storage and then store it, once machined, into a storage warehouse available for subsequent processing.

DESCRIZIONE DESCRIPTION	FORNITORE SUPPLIER	TECNOLOGIA TECHNOLOGY	MODELLO MODEL	CAMPO DI LAVORO WORK FIELDS	SPESSORE MASSIMO - MAX THICKNESS		
					ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	ACCIAIO INOSSIDABILE STAINLESS STEEL	ALLUMINIO ALUMINIUM
TAGLIO LASER CELLA N°1 LASER CUTTING MACHINE N°1	TRUMPF	CO2 - 2700 W	L3030	1500X3000	20	8	4
TAGLIO LASER CELLA N°2 LASER CUTTING MACHINE N°2	TRUMPF	CO2 - 3000 W	L3030	1500X3000	20	8	4
TAGLIO LASER CELLA N°3 LASER CUTTING MACHINE N°3	TRUMPF	FIBRA 4000 W	5040	2000X4000	25	20	10



SBAVATURA

POLISHING



La richiesta sempre maggiore di qualità nelle finiture e nelle lavorazioni ci ha portato ad inserire nel processo di lavorazione una macchina che toglie eventuali bave, arrotonda gli spigoli di lavorazione ed eventualmente finisce, satinando, i pezzi prodotti.

The ever-increasing demand for quality in finishes and workmanship has led us to include in the machining process a machine that takes away any bait, rounds the edges of machining and eventually finishes, , the pieces produced by sanitising them.

SBAVATRICE SPAZZOLATRICE SATINATRICE A TRE STADI WASHING MACHINE THREE STAGE		
COSTA		
MODELLO MODEL	LARGH. MASSIMA MAX WIDTH	SPESSORI LAVORABILI WORKABLE THICKNESS
MA2 CVC 1150	1150mm	da 0,8 a 160 mm from 0,8 to 160 mm



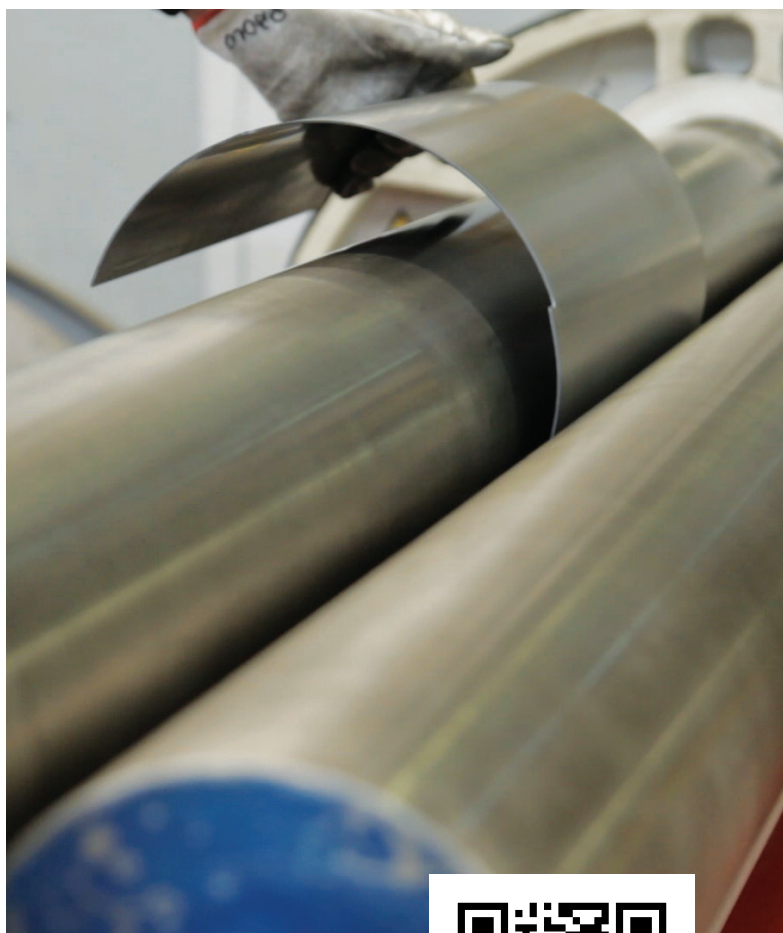
CALANDRATURA

Per rispondere alle richieste dei clienti di poter avere lavorazioni orientate, oltre alla funzionalità, anche al design, abbiamo inserito nel parco macchine una nuova Calandra a 4 rulli semiautomatica che ci permette di ottenere con estrema precisione i particolari curvati secondo le esigenze del cliente.



CALENDERING

In order to stay focused on the design, in addition to the functionality, we have included a new 4-roller Calandra semi-automatic that allows us to obtain curved details with extreme precision, according to customer's needs.



CALANDRA DAVI MCA 2017 / S-10

MODELLO MODEL	LARGH. MASSIMA MAX WIDTH	SPESSORI LAVORABILI WORKABLE THICKNESS
MCA 2017/S-10	2000 mm	MAX 6 mm

CELLA DI PIEGATURA

BENDING CELL



Le nostre macchine piegatrici sono di ultima generazione, sincronizzate e gestite da CNC.

La professionalità dei nostri operatori, il materiale di prima qualità e la costante cura nella manutenzione delle macchine ci permettono di eseguire la più svariata gamma di piegature.

ATTREZZATURA

La disponibilità di vari utensili per la piegatura ci consente di soddisfare la maggior parte delle esigenze dei clienti.

Lo stoccaggio, la pulizia e la manutenzione delle attrezzature garantiscono la continuità della qualità nel tempo.

Our latest generation bending machines are synchronised and managed by the latest generation of CNC.

Operators' professionalism, high quality material and constant care in the maintenance and cleaning allow us to perform the most multiform range of bending while maintaining the top quality.

EQUIPMENT

The variety of our folding tools allows us to meet most of our customers' needs.

Storage, cleaning and maintenance of the equipment guarantee the continuity of quality over-time.



IMPIANTO ROBOTIZZATO DI SALDATURA MIG-MAG

La continua richiesta da parte del mercato di ricevere particolari di grosse dimensioni eseguiti con la stessa precisione che abbiamo sempre fornito e garantito sui particolari sino ad oggi prodotti, ci ha spinto ad investire su un “impianto robotizzato di saldatura MIG-MAG” di ultima generazione.

La cella commissionata ad un fornitore leader nel proprio settore è composta da un robot antropomorfo Kawasaki a braccio cavo con sei assi di movimentazione, ai quali vanno aggiunti altri 7 assi che permettono ai posizionatori indicizzati di rendere l'impianto particolarmente flessibile ed efficace per qualsiasi tipologia di prodotto.

Un posizionatore orbitale rotante a due stazioni di carico/scarico interpolato, ci permette di saldare pezzi con lunghezza da mm2500 con un diametro rotabile massimo di 1700mm.

Un secondo posizionatore rotante interpolato, ci permette invece di poter saldare particolari con lunghezza di mm 5000 e diametro rotabile massimo di mm 2000.

ROBOTIC MIG-MAG WELDING SYSTEM

The continuous request by the market to receive large parts made with the same precision that we have always provided and guaranteed on the details produced until now, has led us to invest in a latest generation MIG-MAG robotic welding system.

The cell, commissioned to a leading supplier in its sector, consists of a Kawasaki anthropomorphic robot with a hollow arm with six movement axes, to which must be added 7 axes more, that allow indexed positioners to make the plant particularly flexible and effective for any type of product.

A rotating orbital positioner with two interpolated loading/unloading stations, allows us to weld pieces with a length of mm2500 with a maximum rolling diameter of 1700mm.

A second interpolated rotating positioner, on the other hand, allows us to weld parts with a length of 5000 mm and a maximum rolling diameter of 2000 mm.



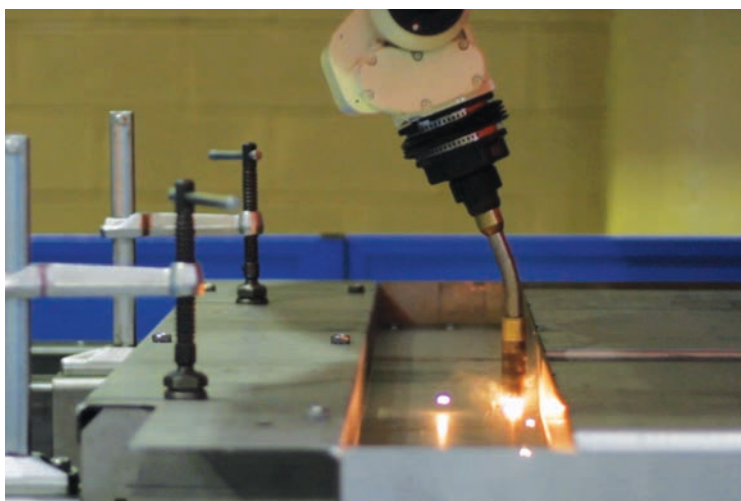


Il generatore ad arco pulsato MIG-MAG TPS500/I PULSE FRONIUS consente di ottenere saldature di altissima qualità su qualsiasi spessore e con un controllo capillare ad ogni cordone dei parametri impostati

The pulsed arc generator MIG-MAG TPS500/I PULSE FRONIUS allows to obtain welds of the highest quality on any thickness and with a capillary control at each beads.

A completamento dell'impianto è stato inoltre installato un sensore tattile che, dove necessario, permette al robot prima di iniziare il cordone di saldatura, di fare una "ricerca giunto" al fine di garantire la perfetta riuscita della saldatura stessa.

A tactile sensor has been added to complete the system and, if necessary, allows the robot to manage a "joint search" before starting the welding beads, in order to guarantee the perfect result.



SALDATURA

Nel nostro reparto di saldatura eseguiamo diversi tipi di saldatura. MIG-MAG, TIG, saldatura a proiezione, saldatura con macchine automatiche, saldatura robotizzata.

WELDING

In our welding department we carry out different types of welding: MIG-MAG, TIG, projection welding, welding with automatic machines, robotised welding.



SALDATURA MANUALE MIG e TIG

La saldatura al banco MIG-MAG, TIG consente una grande flessibilità della lavorazione e una produzione anche di piccola serie pur senza abbandonare la garanzia della precisione e dell'intercambiabilità dei pezzi. I continui investimenti sulle attrezzature ci permettono di ridurre i tempi di approntamento e di ottenere una qualità costante.

MANUAL WELDING MIG and TIG

Welding at the MIG-MAG, TIG bench allows great flexibility of machining and a production even of small series without leaving the guarantee of precision and interchangeability of the pieces. Continuous investment in equipment allows us to reduce the time of preparation and to achieve constant quality.

SALDATURA AUTOMATICA

Per i prodotti di grandi serie sono state studiate attrezzature e macchinari specifici, adatti a minimizzare i costi e a garantire una grossa produttività.

AUTOMATIC WELDING

For large series products, specific equipment and machines have been studied to minimize costs and to ensure high productivity.



SALDATURA A PROIEZIONE

Disponiamo di diverse macchine per la saldatura a proiezione: puntatrici a banco, puntatrici pen-sili, puntatrici a portale. Le diverse attrezzature che abbiamo studiato ci permettono di eseguire diverse lavorazioni come la puntatura dei dadi a proiezione e la saldatura a scarica di condensatori per i perni filettati.

PROJECTION WELDING

We have several projection welding machines: bench markers, billboards, portal markers. The various equipment we have studied allows us to perform different operations such as tacking projection welding and welding with discharge capacitors for threaded pins.



SALDATURA ROBOTIZZATA

Disponiamo di tre celle di saldatura MIG-MAG robotizzate con tavola girevole a due postazioni. La flessibilità di queste macchine ci dà la possibilità di eseguire i più diversi particolari saldati supportati da attrezzature prodotte nei nostri reparti attrezzatura.

ROBOTIZED WELDING

We have three robotic MIG-MAG welding cells with two-position swivel table. The flexibility of these machines gives us the ability to perform the most different and detailed welding enforced by the equipment produced in our equipment departments.

VERNICIATURA

PAINTING



PROCESSO DI VERNICIATURA

Il ciclo di verniciatura si svolge in un processo continuo. I particolari da verniciare vengono appesi sulla catena di trasporto in modo da incontrare nel loro percorso tutte le fasi previste nei tempi adatti. Dopo essere stati appesi i particolari subiscono il trattamento di sgrassaggio, fosfatazione, risciacquo e passivazione con getti di acqua a 50° per poi essere asciugati con getti di aria calda a 130° nel forno di asciugatura. L'applicazione della vernice in polvere viene effettuata con la nuova cabina "SuperCube + Color Center".

Il processo continua nei forni di cottura e dopo aver ripassato i filetti, i pezzi, dopo un controllo di qualità in linea, vengono tolti dalla catena di trasporto per essere montati e imballati.

PAINTING PROCESS

The painting cycle takes place in a continuous process. The details to be painted are hung on the transport chain in order to meet all the steps foreseen in the proper times in their path. After being hung the particulars are subjected to degreasing, phosphating, rinsing and passivation with 50 ° water jets and then dried with hot air jets at 130 ° in the drying oven. Application of powder coatings is carried out with the new "SuperCube + Color Center" cabin.

The process continues in the baking ovens and after finishing the threads and let them cool down, checked, the pieces are removed from the transport chain, mounted and packed.



MAGAZZINO

WAREHOUSE



MAGAZZINO LAMIERE

La nostra filosofia è quella di avere un magazzino materia prima sempre pronto. Disponiamo di lamiera dei diversi materiali in diversi formati e in tutti gli spessori che possono essere processati dalle nostre macchine. Ci approvvigioniamo da fornitori certificati che ci garantiscono il massimo della qualità nel prodotto e nel servizio.

SHEET METAL WAREHOUSE

The good financial health of the company, due to careful management over the years, allows us to have a ready-made raw material stock. We have sheets of different materials in different sizes and in all thicknesses that can be processed by our machines. We supply you from certified suppliers that guarantee us the highest quality in the product and service



MAGAZZINO TUBOLARI E PROFILATI

Disponiamo di una ampia scelta di tubolari, profilati, trafilati e laminati nei diversi formati e misure per soddisfare la nostra clientela. I nostri fornitori ci garantiscono una celere consegna nel caso di particolari richieste.

TUBULAR AND PROFILES WAREHOUSE

We have a wide selection of tubular, profiled, drawn and laminated tubes in different sizes and sizes to satisfy our customers. Our suppliers guarantee us a prompt delivery in case of particular requests.



MODULA SYSTEM			
MODELLO MODEL	DIMENSIONE CASSETTI MAX WIDTH	PORTATA MASSIMA	NR. CASSETTI
MODULA LIFT MC75D	800x2500	750Kg	50



AMBIENTE

IMPIANTO FOTOVOLTAICO

Nel 2011 abbiamo compiuto un grande investimento del quale siamo particolarmente orgogliosi. Abbiamo installato l'impianto di generazione di corrente elettrica con circa 3000 pannelli fotovoltaici della potenza complessiva di KWP 700.

Si tratta di un investimento a lungo termine che ci permette di risparmiare e di stabilizzare il prezzo dell'energia e che permette di risparmiare risorse per la produzione di corrente elettrica con un buon impatto sull'ambiente.

PHOTOVOLTAIC SYSTEM

In 2011 we made a great investment we are particularly proud of. We have installed the power generation plant at photovoltaic panels.

It is a long-term investment that saves us and stabilises energy prices and also allows the environment to save resources for electricity generation.

The extra current or the current produced during the weekend is sold to the national network and is marketed with additional environmental benefits.



ENVIRONMENT



DEPURAZIONE ACQUE

Da sempre attenti alle tematiche per la salvaguardia dell'ambiente e alla lotta allo spreco, da decenni abbiamo un sistema di ricircolo delle acque di lavorazione che serve per minimizzare i consumi di acqua.

Alla fine del processo di lavorazione le acque vengono trattate nel nostro impianto di depurazione per essere poi restituite depurate all'ambiente.

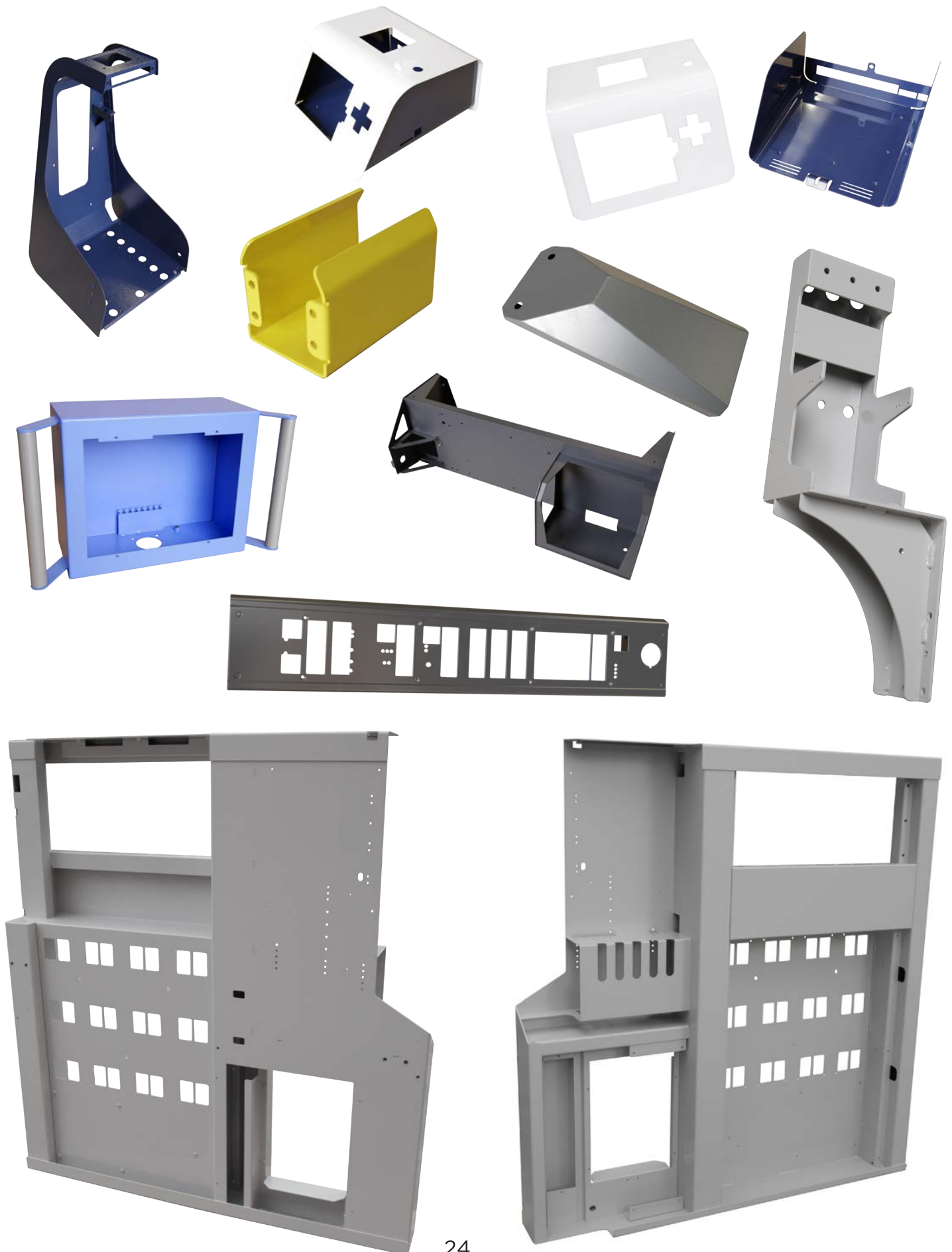
WATER DISTRIBUTION SYSTEM

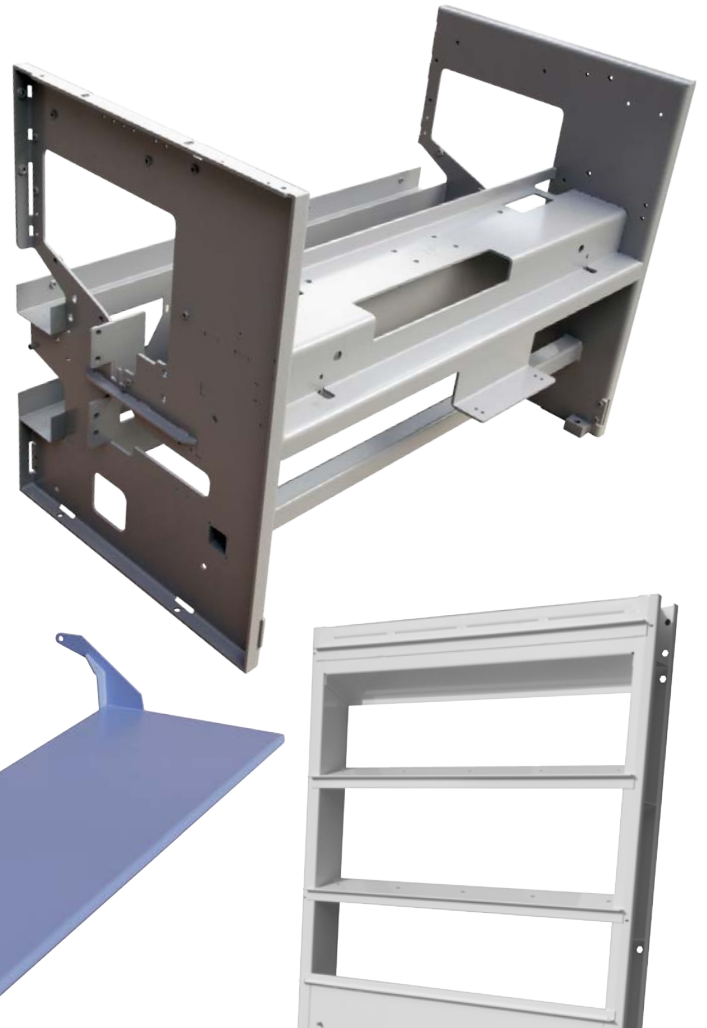
Aware of the issues of environmental protection and the fight against waste, for decades we have implemented a recycling system for the water in order to minimise the consumption.

At the end of the process, the water is treated in our purification plant to be returned back to the environment.

PRODOTTI

PRODUCTS





I NOSTRI CLIENTI

Sono centinaia i clienti che negli ultimi anni si sono affidati alla nostra esperienza e competenza. La maggior parte di loro lavora con noi da molti anni, altri addirittura da decenni. I nostri clienti sono aziende leader nel loro settore e si rivolgono a noi rinnovandoci la fiducia ad ogni commessa. Insieme discutiamo nuovi progetti e loro si avvalgono della nostra esperienza nella lavorazione della lamiera. Affrontiamo con loro la sfida del mercato e ci considerano tra i loro migliori partner. Per chi vuole incontrarci la squadra dei tecnici è a vostra disposizione per ogni informazione, consulenza e preventivo.

OUR CUSTOMER

OUR CUSTOMERS There are hundreds of customers who have relied on our experience and expertise. Most of them have been working with us for many years, others even for decades. Our customers are leader companies in their field and they turn to us renewing their trust in every order. Together we discuss new projects and they make use of our experience in sheet metal processing. We face the challenge of the market hand in hand therefore we're considered as their best partner. For those who want to meet us, our team of technicians is at your disposal for any information, advice and estimate.

CONTATTI

**Via F.lli Bandiera, 34
24048 Curnasco di Treviolo
BERGAMO - ITALY**

Amministrazione e Divisione Cucito

tel. +39 035 691666

fax +39 035 693192

taiocchi@taiocchi.it

Divisione Carpenteria di Qualità

tel. + 39 035 691307

fax +39 035 693192

ufficio.tecnico@taiocchi.it

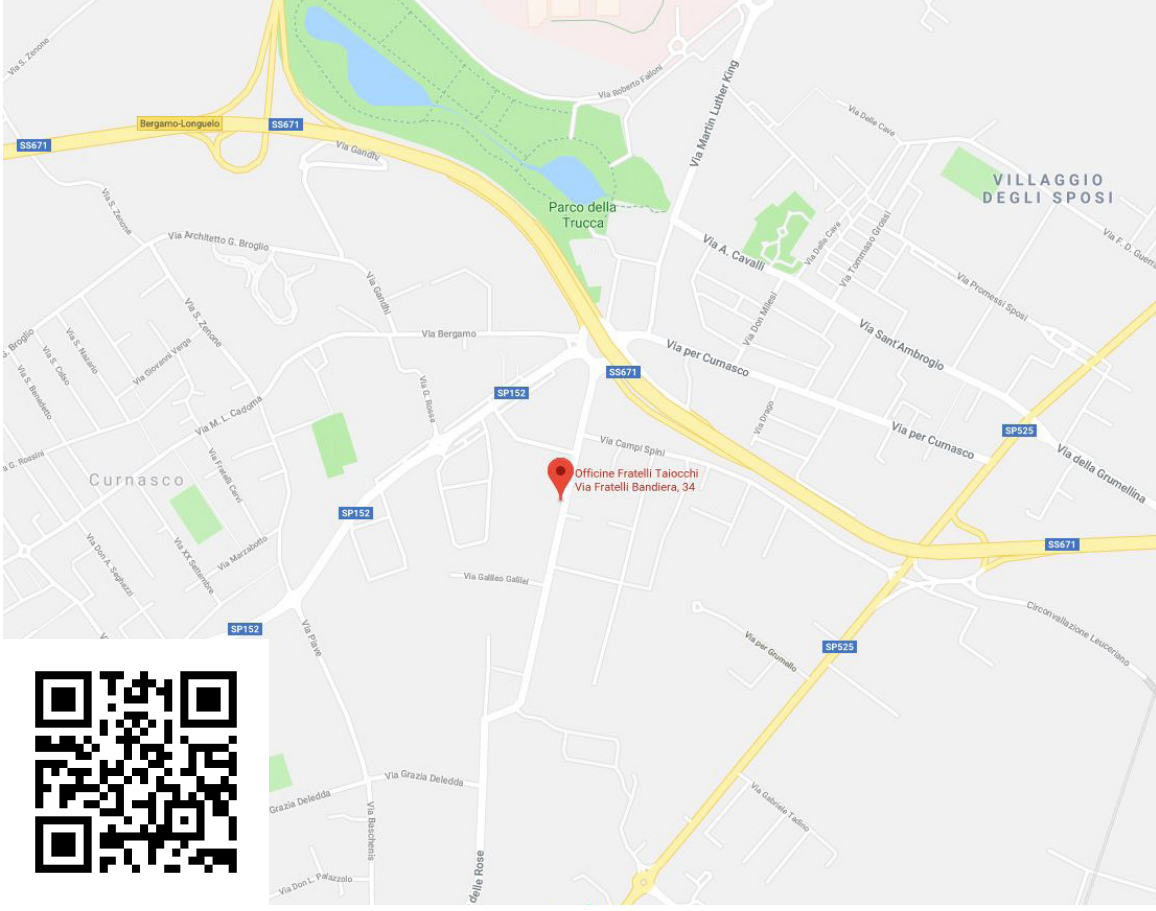
www.taiocchi.it

**OFFICINE
FRATELLI TAIOCCHI**





TOO FA

[illegible]



**Via F.lli Bandiera, 34
24048 Curnasco di Treviolo
BERGAMO - ITALY**

Amministrazione e Divisione Cucito
tel. +39 035 691666
fax +39 035 693192
taiocchi@taiocchi.it

Divisione Carpenteria di Qualità
tel. + 39 035 691307
fax +39 035 693192
ufficio.tecnico@taiocchi.it

www.taiocchi.it